

Классификация			
EN ISO 2560-A	EN ISO 2560-B	AWS A5.5	AWS A5.5M
E 46 6 1Ni B 4 2 H5	E 5518-N2 A U H5	E8018-C3H4R	E5518-C3H4R

Описание и область применения

Электроды с основным видом покрытия, легированные Ni и обеспечивающие отличные механические свойства наплавленного металла, высокие показатели ударной вязкости в т.ч. после старения, а также трещиностойкость металла шва. Подходят для сварки высокопрочных мелкозернистых конструкционных сталей.

Электроды пригодны для рабочих температур в пределах от -60°C до +350°C.

Коэффициент переноса электрода в металл шва примерно 115%. Хорошая свариваемость во всех пространственных положениях, за исключением вертикально сверху – вниз.

Низкое содержание водорода ($HD \leq 4$ мл/100г наплавленного металла) с влагостойким покрытием.

Металл основы

Конструкционные стали общего назначения, трубные и котельные стали, хладостойкие мелкозернистые конструкционные стали и специальные стали:

S275N-S460N, S275NL-S460NL, S275M-S460M, S275ML-S460ML, P355N, P355NH, P460N, P460NH, P275NL1-P460NL1, P275NL2-P460NL2, L360NB, L415NB, L360MB-L450MB, L360QB-L450QB

alform plate 460M; durostat 400, 450, 500, durostat B2

ASTM A 203 Gr. D, E; A 350 Gr. LF1, LF2, LF3; A 420 Gr. WPL3, WPL6; A 516 Gr. 60, 65, 70; A 572 Gr. 42, 50, 55, 60, 65; A 633 Gr. A, D, E; A 662 Gr. A, B, C; A 707 Gr. L1, L2, L3; A 738 Gr.

Химический состав

	C	Si	Mn	Ni
wt.-%	0.07	0.4	1.15	0.9

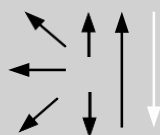
Механические свойства наплавленного металла – средние значения (мин. значения)

Условия	Предел текучести $R_{p0.2}$	Предел прочности R_m	Удлинение $A (L_0=5d_0)$	Работа удара ISO-V KV J	
	МПа	МПа	%	+20°C	-60°C
u	510 (≥ 460)	600 (550 – 740)	27 (≥ 20)	200	120 (≥ 47)
s	470	580	27	180	

u без термообработки после сварки

s отпуск 580°C / 2ч / охлаждение в печи до 300°C / далее на воздухе

Рабочие параметры

	Полярность: DC + Режим просушки: 300 – 350°C, мин 2 ч Маркировка: FOX EV 60 8018-C3 E 46 6 1Ni B	Размер, мм	Ток A
		2.5 × 350	80 – 100
		3.2 × 350	110 – 140
		4.0 × 350	140 – 180
		4.0 × 450	140 – 180
		5.0 × 450	190 – 230

Одобрения

TÜV (01524), DNV, VG 95132, ABS, CE. НАКС 3,2;4,0 мм